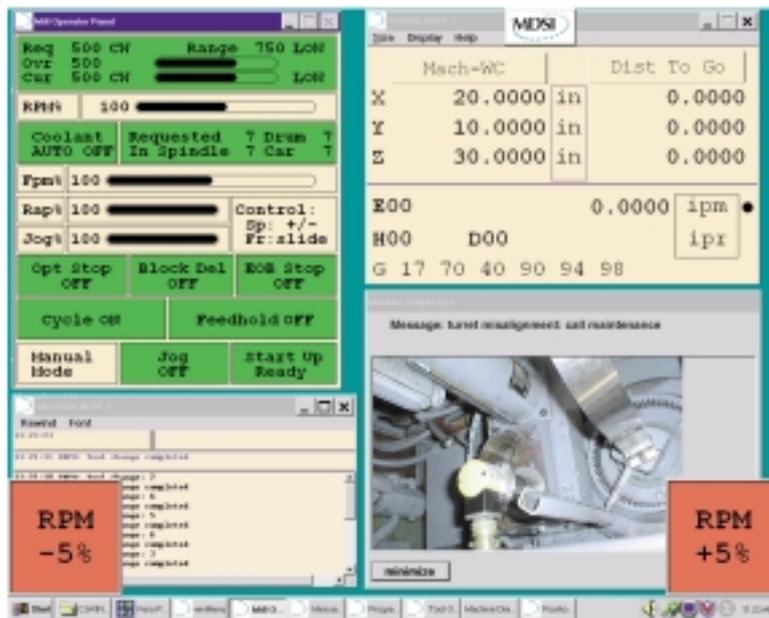


Kit per sviluppatori software OpenCNC®



*Disponibile
di una flessibilità
di design
senza precedenti:
il software
che consente
di creare
il CNC di cui si
ha bisogno,
basato sulle
proprie
specifiche
di design*

Il software OpenCNC® è un potente package che consente ai designer ed ai tecnici addetti al controllo di ideare e sviluppare un CNC che funziona con Microsoft® Windows NT® e Windows 2000®. Unendo un soft CNC, un soft PLC ed HMI in un unico prodotto, OpenCNC®, all software dall'architettura aperta, si adatta al design della macchina, consentendo al contempo di integrare hardware disponibili e tecnologie software di terzi. Dispone di una flessibilità di design senza precedenti: è il software che consente di creare il CNC di cui si ha bisogno, basato sulle proprie specifiche di design – piuttosto che richiedere all'utente di conformarsi ai limiti imposti dalle società di CNC.

Il Kit per gli Sviluppatori di Software OpenCNC (SDK) comprende il Runtime OpenCNC, che consente di installare OpenCNC in una macchina, secondo le esigenze dell'utente. Con OpenCNC SDK, i tecnici possono disegnare, costruire, provare e simulare offline l'applicazione CNC, in software, prima di installarla nella macchina utensile. L'SDK comprende applicazioni campione per fresatrici e torni. Il Runtime OpenCNC è il nucleo che comanda la macchina utensile. Il determinismo del tempo reale di Windows NT/2000 è fornito dall'estensione Venturcom RTX®.

CARATTERISTICHE

- Tecnologia comune di comando con un'ampia gamma di macchine utensili: torni a revolver semplici e doppi, trapani di precisione mono e multimandrino, fresatrici, rettificatrici, dentatrici a creatore, macchine a tavola girevole e macchine a portale
- Chiuso Servo loop interamente in software che funziona in un PC standard con un unico processore ed un unico sistema operativo. Non occorrono né hardware di marca, né schede di controllo del movimento
- Prestazioni tempo reale con Microsoft® Windows NT®/Windows 2000®
- Tecnologia evolutiva – fino a dieci assi, otto mandrini ed otto sequenze di attività autonome
- Microsoft® Visual Basic® o C/C++ per lo sviluppo macro utenti
- Aperto, Interfaccia di Programmazione e di Applicazione (API) pubblicata
- Sviluppo del soft logic nei cinque linguaggi di programmazione IEC-61131-3, più diagrammazione (Flow-Chart)
- Diagnosi remota tramite strumenti di networking standard
- Raccolta automatica dei dati della macchina utensile – ivi compresa la manutenzione, la produzione e l'informazione sulla qualità – in tempo reale, senza hardware particolare
- Supporto di set standard in documenti OMAC, NEMI e OSACA per il comando di una vera architettura aperta

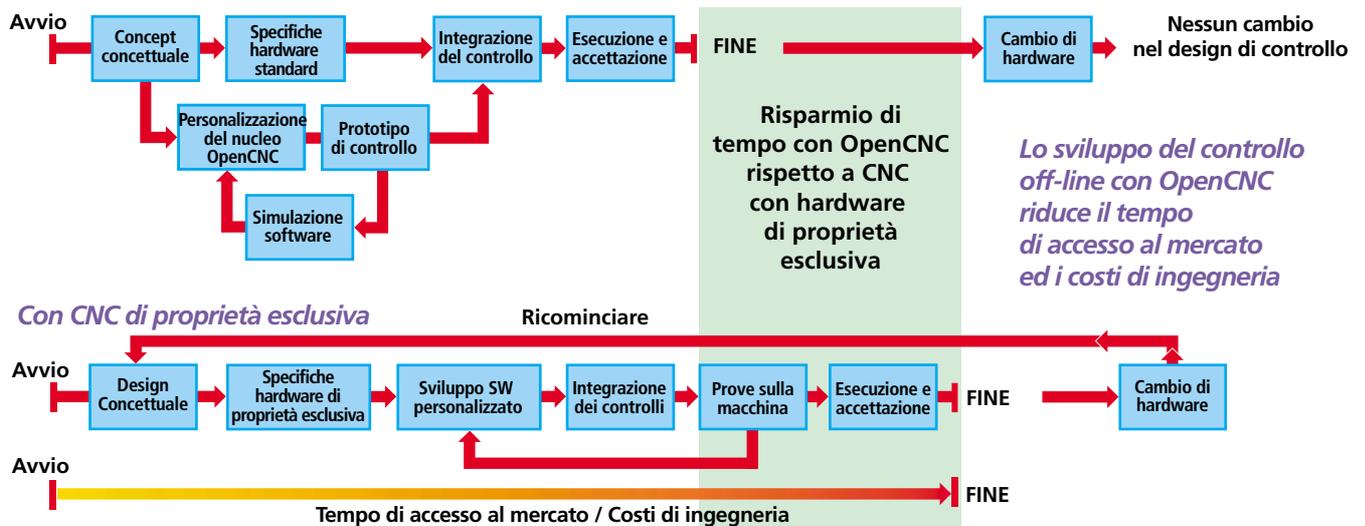
UTILI

- Riduce il ciclo di progettazione ed il tempo di accesso al mercato
- Riduce i costi di ingegneria e di formazione tramite un ambiente di sviluppo standard
- Riduce gli interventi fornendo un kit di strumenti CNC standard per il team addetto allo sviluppo
- Protezione degli investimenti e miglioramento continuo delle prestazioni con software CNC aggiornati
- Fornisce tecnologie a valore aggiunto ai clienti
- Utilizza l'ultimo hardware PC già pronto

Kit per sviluppatori software OpenCNC®

Riducete i Cicli di Design con software CNC

Con OpenCNC



Il software OpenCNC accordia i cicli di design consentendo lo sviluppo di un design simultaneo, non lineare...

Componenti Software

Il Kit per sviluppatori software OpenCNC® comprende l'OpenCNC e gli strumenti ISaGRAF® necessari a costruire un soft logic e a provare aspetti elettrici e meccanici della macchina scelta. Vi sono due package di Kit per sviluppatori software OpenCNC: Plus e Pro. I manuali integratore e utente OpenCNC sono inclusi in ogni package.

Kit per sviluppatori software OpenCNC Plus

- Ambiente di sviluppo OpenCNC per quattro assi, otto sequenze di attività, otto mandrini, portale
- Interfaccia di Programmazione dell'Applicazione OpenCNC di Livello 1
- Esempio di codice Interfaccia Utente (Visual Basic)
- Esempio di logica PLC per tornio e fresatrice
- ISaGRAF 256 Workbench per 256 I/O

Kit per sviluppatori software OpenCNC Pro

- Ambiente di sviluppo OpenCNC per macchine utensili con dieci assi, otto sequenze di attività, otto mandrini, portale
- Interfaccia di Programmazione dell'Applicazione OpenCNC di Livello 1
- Esempio di codice Interfaccia Utente (Visual Basic)
- Esempio di logica PLC per tornio e fresa
- ISaGRAF 256 Workbench per 256 I/O

Informazioni su ISaGRAF Workbench®

Il Workbench è uno strumento di sviluppo software basato su Windows utilizzato per creare un soft logic PLC in ognuno dei cinque linguaggi IEC-61131-3 e in diagrammazione (Flow-Chart). Presenta un set completo di strumenti con editazione, ricerca e correzione degli errori, generazione di codici, documentazione, gestione della libreria, archiviazione, monitoraggio on-line, simulazione off-line e cambio on-line di progetti apposti per essere eseguiti tramite il nucleo di runtime ISaGRAF, che è incorporato in OpenCNC. MDSI fornisce tutti gli strumenti necessari ad ISaGRAF per comunicare con OpenCNC

REQUISITI

- 128 MB di RAM (256 MB consigliati), 5 GB di hard drive
- Processore Intel® Pentium® 300Mhz
- Windows NT V4/Windows 2000
- Microsoft Visual Basic V5 or V6 – per sviluppare i cicli di lavorazione del cliente o le schermate di interfaccia utente



Manufacturing Data System, Inc.

220 East Huron Street, Suite 600
Ann Arbor, MI 48104
1-888-OpenCNC
Tel: 734.769.9000
Fax: 734.769.9112
www.mdsi2.com



MDSI, il simbolo MDSI e OpenCNC sono marchi registrati di Manufacturing Data Systems, Inc. Significant Events, MDSI Motion, WinMotion e eFactoryProfit sono marchi registrati di Manufacturing Data Systems, Inc. Microsoft, Windows, Windows NT, Windows 2000, Visual Basic e Visual C++ sono marchi registrati di Microsoft Corporation negli U.S.A. e/o negli altri paesi. Tutte le altre marche o nomi di prodotti sono marchi registrati dei rispettivi proprietari.